

深圳市人民防空办公室文件

深人防办〔2021〕35号

深圳市人民防空办公室关于印发《深圳市结建式防空地下室人防设施维护管理指引》的通知

各有关单位：

为进一步加强我市结建式防空地下室人防设施维护管理工作，提高日常维护管理水平，现印发《深圳市结建式防空地下室人防设施维护管理指引》，请参照执行。执行中遇到的问题，请径向市人民防空办公室反映。

深圳市人民防空办公室

2021年6月29日

深圳市结建式防空地下室人防设施 维护管理指引

深圳市住房和建设局 2021-06-29 16:45:31

深圳市人民防空办公室

2021年6月

一、防护设备维修保养方法

名称	保养项目	维 护 方 法	备 注
钢结构门	铰页	1、卸下上、下铰页注油孔螺丝，用黄油枪注入黄油。 2、其他紧固螺丝喷射防锈润滑剂，涂油防锈。 3、正确安装，反复转动使其开关灵活。 4、拧紧上、下铰页注油孔螺丝。	一次/年
	闭锁	1、卸下蜗轮箱上部的注油孔固定螺丝，用油枪注入黄油，上紧螺丝。 2、闭锁轴销、手轮轴及其他紧固螺丝处喷射防锈润滑剂。 3、蜗轮、蜗杆啮合部位用黄油枪注入黄油。 4、正确安装，各处反复转动使其启闭灵活。 5、关闭盖板紧固螺丝。	
	密闭 胶条	1、每半年涂抹一次滑石粉。 2、检查密闭胶条表面，如有龟裂、老化现象立即更换。	
	防锈	检查门框及门扇内外表面，生锈处应用钢丝刷清理干净，重新刷漆。	
钢筋混凝土门	铰页	1、用吊装设备和千斤顶吊稳、顶紧门扇。 2、按顺序拆卸下铰轴、推力轴承及上铰轴，注入黄油。 3、其他紧固螺丝喷射防锈润滑剂。 4、正确安装，反复转动使其开关灵活。	一次/年
	闭锁	1、松开闭锁头螺丝，卸下闭锁头，将固定轴涂上黄油。 2、松开内把手螺丝，卸下闭锁轴，将轴套内涂上黄油。 3、其他紧固螺丝喷射防锈润滑剂。	

名称	保养项目	维护方法	备注
		4、正确安装，反复转动使其启闭灵活。	
	密闭 胶条	1、每半年涂抹一次滑石粉。 2、检查密闭胶条表面，如有龟裂、老化现象立即更换。	
	防锈	检查门框及门扇包边框表面，生锈处应用钢丝刷清理干净，重新刷漆。	
胶管活门	铰页	1、卸下门扇上、下铰轴，涂黄油。 2、其他紧固螺丝喷射防锈润滑剂。 3、正确安装，反复转动使其开关灵活。	一次/年
	闭锁	1、松开闭锁轴螺丝，用黄油枪注入黄油。 2、正确安装，反复转动使其启闭灵活。	
	密闭 胶垫	1、每半年涂抹一次滑石粉。 2、密闭胶垫和胶管如有龟裂、老化现象立即更换。	
	防锈	检查金属件表面，生锈处应用钢丝刷清理干净，重新刷漆。	
悬摆式防爆波活门	铰页	1、卸下门扇上、下铰轴和悬板铰轴，涂黄油。 2、其他紧固螺丝喷射防锈润滑剂。 3、正确安装，反复转动使其开关灵活。	一次/年
	闭锁	1、松开闭锁轴螺丝，用黄油枪注入黄油。 2、正确安装，反复转动使其启闭灵活。	
	密闭 胶垫	1、每半年涂抹一次滑石粉。 2、密闭胶垫如有龟裂、老化现象立即更换。	

名称	保养项目	维护方法	备注
	防锈	检查金属件表面，生锈处应用钢丝刷清理干净，重新刷漆。	
防爆超压排气活门	清理	检查外表面，如有积尘应及时清扫。	一次/年
	加油	1、松开调节锤，在调节槽上涂抹黄油。 2、其他紧固螺丝喷射防锈润滑剂。 3、正确安装，使其启闭灵活。	
	密闭胶垫	检查密闭胶垫表面，如有龟裂、老化现象立即更换。	
	防锈	检查预埋管和连接管表面，生锈处应用钢丝刷清理干净，重新刷漆。	
自动排气活门	清理	检查外表面，如有积尘应及时清扫。	一次/年
	加油	1、松开调节锤，在调节槽上涂抹黄油。 2、其他紧固螺丝喷射防锈润滑剂。 3、正确安装，使其启闭灵活。	
	密闭胶垫	检查密闭胶垫表面，如有龟裂、老化现象立即更换。	
	防锈	检查预埋管和连接管表面，生锈处应用钢丝刷清理干净，重新刷漆。	
封堵板（构件）	清理	1、检查封堵板、配件、封堵孔口前的门槽，如有积尘应及时清理。 2、堆放位置应保持干燥、无积水。	一次/年
	加油	螺孔、螺栓等部件应涂黄油。	
	门槽盖板	封堵孔口前的门槛槽盖板应完好，若发现变形或损坏，应及时修复或更换。	

名称	保养项目	维护方法	备注
	防锈	检查所有封堵板及金属构件表面油漆，生锈处应用钢丝刷清理干净，重新刷漆。	
防爆地漏	清理	将上盖板打开，清理地漏槽中积存的灰尘及杂物。	一次/年
	密封胶垫	检查密封胶垫表面，如有龟裂、老化现象立即更换。	
	防锈	用钢丝刷将上盖及地漏座除锈后，重新刷漆。	

深圳市住房和建设局 2021-06-29 16:45:31

二、防化设备维修保养方法

名 称	保养项目	维 护 方 法	备 注
油网滤尘器	过滤丝网	1、检查油网滤尘器的过滤丝网、外框、固定件及阻力测量管等，部件应完整齐全、固定牢固。 2、有缺失应及时修补，有松动应及时紧固。 3、油网滤尘器的滤网损坏面积达 10%以上时，应报废并及时更换。	一次/半年
	油槽	油槽中有杂物应及时清理。	
	清洗	1、若发现油网滤尘器积尘过多，阻力达到油网滤尘器终阻力时，应及时清洗并重新浸油； 2、将油网滤尘器浸入 60~70℃的 10%碱水或其它去污剂溶液中，去除过滤丝网上的油污；	
	浸油	将油网滤尘器用清水冲洗干净、晾干，再浸入 10 [#] 或 20 [#] 机油中，将多余机油滴干，再安装好。	
	防锈	外框、固定件及阻力测量管生锈，应先除锈，再刷漆，保证漆面均匀。	
RFP 型过滤吸收器	密闭 阀门	关闭好通风管道的密闭阀门，以防受潮。	一次/半年
	橡胶 波纹管	检查橡胶波纹管，如有被尖锐物体扎破应修补或更换。	
	刷漆	检查各金属部件，如出(入)口接头等，如有表面油漆脱落，应清理干净，重新刷漆。	

名称	保养项目	维护方法	备注
通风机	外观	检查风机外壳、螺丝、联轴器、传动皮带、软接、轴承等是否齐全、牢固，若有卡阻、松动、变形等现象应及时修理。	一次/半年
	润滑油	检查润滑油情况，及时增补润滑油。	
通风机	防锈	检查风机金属表面，如有锈蚀应先除锈，再刷漆，保证漆面均匀。	一次/年
	启动运行	<p>1、通风机启动运行前应检查：通风机固定是否牢固，各部件有无损坏，联轴器连接是否牢固或是皮带连接的松紧程度是否合适，轴承或齿轮箱中的润滑油是否足够等，检查没有问题后方可通电运行。</p> <p>2、风机启动时特别注意其响声，若有异常响声必须停机检查叶轮与机壳之间有无摩擦或杂物，排除后才可再启动。</p> <p>3、每台风机至少上电运行1小时。若电动机、轴承的温度过高（一般不超过65℃），或风机运转有异常声音或震动，应立即停车检查修理。</p>	
口部测量管、取样管	外观	口部测量管、取样管（包括放射性取样管、尾气取样管、压差测量管和气密测量管等）应齐全、无损坏、固定牢固。	一次/半年
	加油	口部测量管、取样管上的阀门、丝扣等处应上黄油。	
	防锈	口部测量管、取样管如有锈蚀时应先除锈，再刷漆，保证漆面均匀。	
风量测量、测压装置	外观	风量测量、测压装置应齐全、无损坏、固定牢固。	一次/半年
	清理	风量测量、测压装置应保持清洁，擦拭时应采用干抹布。	
	性能	检查风量测量、测压装置的工作性能，工作不正常应及时维修。	
	防锈	风量测量、测压装置表面如有锈蚀时应先除锈，再刷漆，保证漆面均匀。	

名称	保养项目	维护方法	备注
风管	外观	发现风管破损、变形，应及时维修，不满足要求的予以更换。	一次/半年
	清理	保持外露风管的外表清洁，风管内积尘应及时清扫。	
	复合风管	无机复合风管检查老化情况，必要时予以更换。	
	保温层	有保温要求的风管保温层的完整，如有破损应及时维修。	
	气密性	1、风管连接不紧密，法兰垫片老化漏风，应更换垫片、紧固螺栓。 2、染毒区风管保持气密性要求，如有漏气和破损应进行维修。	
	防锈	金属风管、风管金属吊杆或支架如有锈蚀，应及时除锈、刷漆。	
风口、风阀（包括调节阀、防火阀等）	阀体结构	1、查阀体、叶片、叶片轴是否变形或损坏。 2、查叶片轴和手柄是否松动。 3、查电动执行机构是否通电。	一次/半年
	阀门启闭	阀门启闭是否灵活，调节定位是否准确。	
	熔断器	检查温度熔断器是否损坏，损坏应及时修复。	
	防火阀	1、测试防火阀工作是否可靠，启闭是否灵活。 2、通过就地控制和远程控制方式测试防火阀工作是否可靠，	
	调节阀	1、检查电动调节阀的叶片与电动执行器的行程是否同步、调节角度是否一致。 2、电动风阀试验开、闭是否正常。	
	加油	清除表面灰尘，在轴和孔间充注润滑油，以保持阀板开关灵活。	
	标识	风阀的手柄开启、关闭位置在外壳上用油漆做出标识。	

名称	保养项目	维护方法	备注
	防锈	阀体、叶片等金属部件若有锈蚀，应及时除锈、刷漆。	
电动脚踏两用风机	电机	1、检查机壳内是否有遗留物件， 2、部件连接是否牢固，转动是否灵活。	一次/半年
	传动装置	1、检查链条是否过长、脱落； 2、主动链轮与被动链轮是否在一个平面上； 3、链条和链轮齿是否缺油； 4、齿轮、变速箱、离合器、支架、手摇柄或脚踏传动装置是否完好且运行正常。	
密闭阀门	清理	擦拭阀门的灰尘，保持阀体、电机、操作手柄的干净。	一次/半年
	绝缘性能	检查控制线路、开关箱、电动机等部件的绝缘性能。	
	漏气	检查阀门与管道连接是否紧密、牢固，若有漏气情况，应及时更换垫片，紧固螺丝。	
	加油	油杯中注满黄油，运动部件涂满黄油，保证部件润滑和防止锈蚀。	
	防锈	阀体及配件若有锈蚀，应及时除锈刷漆，保证漆面均匀。	
	启闭	手(电)动两用密闭阀门除手动操作外，还要实施电动运行操作，开关阀门1~2次，检查手柄、阀板等部件的关闭开启情况，若运行时有异常噪声、开关不灵活等应及时维修。	